



ALTUGLAS

Vetro acrilico estruso FRESATURA - TERMOFORMATURA - PIEGATURA

I pannelli Altuglas sono lastre termoplastiche trasparenti (disponibili anche in versione opalina) e rigide. Questo materiale è eccellente anche per la termoformatura, oltre che per le applicazioni in cui è richiesto uno spessore preciso. Può essere utilizzato per molte applicazioni come la progettazione di mobili, la formatura di parti speciali tridimensionali, la creazione di cartelloni pubblicitari, ...! È un prodotto di base che si presta a molte applicazioni senza lavorazioni complesse o design stravaganti.



INFORMAZIONI PER
decoratori
tecnici pubblicitari
stampatori digitali
design e pubblicità
e agenzie pubblicitarie
espositori
produttori di stand
fiere e mostre
decoratori di POS
produttori di insegne
modellisti
prototipisti

Comunicazione visiva

Parabrezza

Layout del POS

Pannelli

Visualizzazioni

📫 Segni

Mobili

Stand fieristici

Promozione

Decorazioni per finestre

Specifiche tecniche

Proprietà	Metodo di prova	Unità	Valore		
Densità	DIN 53479		1.19		
Resistenza alla trazione a 23°	DIN 53455	MPa	74		
Modulo di elasticità a 23°	DIN 53455	MPa	3300		
Allungamento a rottura a 23°	IDIN 53455	%	5		
Stress da frattura	DIN 53455	MPa	120		
Resistenza all'urto (Charpy)	DIN 53453	KJ/m2	10		
Res.snervamento sotto pressione	eDIN 53454	MPa	110		
Espansione lineare	DIN 52328	mm/m	0.065		
Conducibilità termica	DIN 52612	W/m/°C	0.19		
Temperatura massima di esercizi	80				
Formatura a caldo			Eccellente		
Piegatura			Molto buono		
Laminazione			Molto buono		
Incollaggio			Molto buono		
Resistenza agli attacchi chimici			Si		
Classe Fuoco	DIN 4102 (D) NFP 9250 (F)		B2 M4		
Ampia gamma di colori e strutture					



LAVORAZIONE



FORMATURA

STAMPA VERNICIATURA **LAMINAZIONE** Laminazione..

Può essere piegato, piegato, formato a caldo o a freddo, incollato.

Può essere segato, fresato, forato, taglio a getto d'acqua (per lavorazioni semplici e su piccola scala).

Tolleranze EN 7823.1 $(+/-0.4 + (0.1 \times s))$

Spessore della piastra	Direzione di estrusione	assoluto	Trasversalmente	assoluto (mm)
3 mm	3%	0.09 mm	1%	0.03 mm
4 mm	3%	0.12 mm	1%	0.04 mm
5 mm	3%	0.15 mm	1%	0.05 mm
6 mm	3%	0.18 mm	1%	0.06 mm
8 mm	3%	0.24 mm	1%	0.08 mm
10 mm	3%	0.30 mm	1%	0.10 mm
12 mm	3%	0.36 mm	1%	0.12 mm